

BELPAFLEX - PROCEDIMIENTO DE MONTAJE

1. Comprobar dimensiones de la junta y el bolster (si lo llevara) y la demasía de empalme (de 200 a 300 mm.)



2. Colocar el bolster en su alojamiento correspondiente (si la junta lleva bolster).



3. Colocar la banda alrededor de la superficie de la junta presentando las contrabridas de sujeción y dejando la zona de empalme libre.



4. Solapar las distintas capas aislantes posicionando alternativamente los solapes de cada una de las capas a izquierda y derecha.



5. Empalme de la barrera de estanqueidad (P.T.F.E. + Vidrio o P.T.F.E. virgen).



6. Empalme de la capa externa. Pegar con silicona de alta temperatura (suministrada por Montero fye) siguiendo las instrucciones del fabricante del adhesivo.



7. Presentar la llanta restante y proceder al punzonado de la junta empleando las contrabridas como guía. La herramienta de taladrado sería un punzón ayudado por un taladro.

