



FLUXOFIL M8

HILO TUBULAR METALCORED PARA ACEROS AL CARBONO

www.perezperez.es

Normas

AWS A5.18	EN ISO 17632A	EN ISO 17632B
E 70C3MH4	T462MM1H5	T552T15-1MA-UH5

Aplicación - Propiedades

Hilo tubular metalcored, con adición de polvo de hierro, sin escoria, para la soldadura en una o multi-pasada. Excelente soldabilidad, buen aspecto de cordón incluso sobre chapas imprimadas, alto grado de deposición Recomendado para aplicaciones semiautomáticas o en robótica debido a su perfecto reencendido incluso en frío.

Indicado para (Aceros al carbono) :

S(P)235-S(P)460

Homologaciones (Grado)

GL (Y40H5), BV (SA3-3YM H5), DNV (IIY40MS H5), LRS (3Y40SH5), TÜV, DB

Composición química % (Valores típicos orientativos)

C = 0.030-0.080	Mn = 1.10-1.60	Si = 0.45-0.75
S < 0.030	P < 0.030	

Propiedades mecánicas del metal depositado (Valores típicos orientativos)

Resistencia tracción (MPa)	Límite elástico (MPa)	Alargamiento A ₅ (%)	Resiliencia (J) ISO V a -20°C
550-680	> 460	> 24	> 50
PWHT 620°C/1h.			
> 550	> 390	> 26	> 90

Hidrogeno difusible (ml/100grs.) ≤ 3*

Rendimiento (%): 96

* s/ AWS A4.3: condiciones standard (20°C / HR:40%)

Posiciones de soldadura	Corriente de soldadura
	

Gas protector

Homologado con mezcla EN ISO 14175: M21(Ar+CO₂) – Utilizable también con CO₂ puro

Unidades de empaquetado

Diámetro (mm.)	1.00	1.20	1.40	1.60
Bobina (5 Kg.)	W000281000	W000281003	W000281007	-
Bobina (16 Kg.)	W000281001	W000281004	W000281008	W000281011
Bidón (200 Kg.)	W000281002	W000281006	W000281009	W000281012