

CLASIFICACIÓN

AWS A5.18	ER70S-6	A-Nr	1	Mat-Nr	1.5130
EN ISO 14341-A	G42 3 M21 3Si1 / G38 2 C1 3Si1	F-Nr	6		
		9606 FM	1		

DESCRIPCIÓN GENERAL

Hilo macizo para aplicaciones en soldadura automática y semiautomática de aceros al carbono.

Buena alimentación, comportamiento consistente de la soldadura

Muy buena soldabilidad, arco estable y bajo nivel de proyecciones

Alta productividad

POSICIONES DE SOLDADURA (ISO/ASME)



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PD/4F



PE/4G



PF/3Gu

GASES DE PROTECCIÓN (ACC. ISO 14175)

M21	Gas Mezcla Argón + 15 a 25% CO ₂
C1	CO ₂ 100%

HOMOLOGACIONES

DB

+

TÜV

+

CE

+

COMPOSICIÓN QUÍMICA [% EN PESO] TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si
0.08	1.50	0.85

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición	Límite Elástico [N/mm ²]	R. Tracción [N/mm ²]	Alargamiento [%]	Impacto ISO-V(J) -30°C
Valores Típicos	AW	430	520	30	90

DIÁMETROS Y EMPAQUETADOS

Diámetro (mm)	0.8	1.0	1.2
Bobina plástico S300 15 Kg	X	X	X
Bobina metálica BS300 15 Kg	X	X	X
Bidón Accutrack de 250 Kg		X	X

Otros diámetros y empaquetados bajo demanda

