

ES03 EPDM



16/07/2014



PLANCHA EPDM: ALTA TEMPERATURA

CARACTERISTICAS

Plancha EPDM vulcanizada con peróxidos con muy buenas propiedades mecánicas, especialmente a alta temperatura.

VENTAJAS

- Muy buena resistencia al ozono y al envejecimiento
- Excelente resistencia a la temperatura (- 40/+ 125 °C)
- Excelente resistencia a la mayoría de productos químicos inorgánicos o corrosivos
- Muy buena resistencia a los ácidos minerales, detergentes, éteres fosfóricos, cetonas, alcoholes, o glicoles de bajo peso molecular
- Muy buenas prestaciones para aplicaciones con agua caliente o vapor a alta presión
- Excelentes propiedades mecánicas, incluso a alta temperatura
- Con caras mates para garantizar un buen acabado superficial del producto, asegurar el desenrollado sencillo del material, y facilitar posibles operaciones de adhesivo del producto

PRESTACIONES

- Vida útil
- Rendimiento
- Seguridad

APLICACIONES

Troquelado de juntas y confección de piezas varias de uso general en contacto con agua, ácidos oxidantes y no oxidantes diluidos.

www.trelleborg.com/elastomerlaminates



www.perezyperez.es

PROPIEDADES MECANICAS, FISICAS Y QUIMICAS

Características	Norma de referencia	Valor
MECANICAS		
Elastómero - negro		EPDM 
Densidad		1.24 ± 0.05 g/cm ³
Dureza	ASTM D2240	70 ± 5 Shore A
Carga de rotura	ISO 37	≥ 10 MPa
Alargamiento a la rotura	ISO 37	≥ 200 %
Deformación remanente después de 22 h a 125 °C	ISO 815-1	≤ 20 %
TEMPERATURA		
Temperatura de trabajo		- 40/+ 125 °C
ENVEJECIMIENTO		
Δ Dureza después de 72 h a 125 °C	ASTM D573	≤ 5 Shore A
Δ Carga de rotura después de 72 h a 125 °C	ASTM D573	≤ - 15 %
Δ Alargamiento a la rotura después de 72 h a 125 °C	ASTM D573	≤ - 25 %
Resistencia al ozono, 200 pphm, 96 h, 30 °C, 80 %	ASTM D1149 tipo A	Sin grietas
RESISTENCIA QUIMICA		
Acidos y bases diluidos	Acidos y bases concentrados	Ozono
Muy buena	Buena	Muy buena
		Aceites e hidrocarburos
		No adecuado

DIMENSIONES

Espesor (mm)		Anchura (mm)		Longitud (m)		Peso (kg/m ²)	Acabado
1	± 0.3	1400	± 2 %	20	± 2 %	1.24	2 caras mates
1.5	± 0.3	1400	± 2 %	15	± 2 %	1.86	2 caras mates
2	± 0.3	1400	± 2 %	15	± 2 %	2.48	2 caras mates
3	± 0.3	1400	± 2 %	10	± 2 %	3.72	2 caras mates
4	± 0.4	1400	± 2 %	10	± 2 %	4.96	2 caras mates
5	± 0.4	1400	± 2 %	10	± 2 %	6.20	2 caras mates
6	± 0.5	1400	± 2 %	10	± 2 %	7.44	1 cara lisa/1 cara mate
8	± 0.7	1400	± 2 %	5	± 2 %	9.92	1 cara lisa/1 cara mate
10	± 1.0	1400	± 2 %	5	± 2 %	12.40	1 cara lisa/1 cara mate

IDENTIFICACION

Marcaje	Sin marcaje.
Presentación	Espesor ≤ 6 mm en rollos sobre tubo de cartón Ø 80 mm. Espesor > 6 mm en rollos.
Embalaje	Film polietileno negro.
Etiquetado	Etiqueta autoadhesiva indicando la referencia de producto, las dimensiones, la superficie en m ² , el peso nominal y el código que posibilita la trazabilidad del producto.