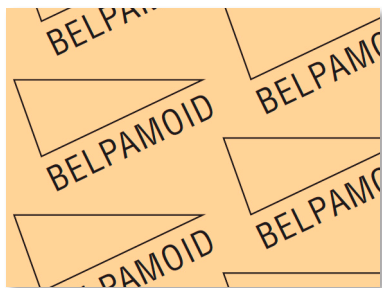


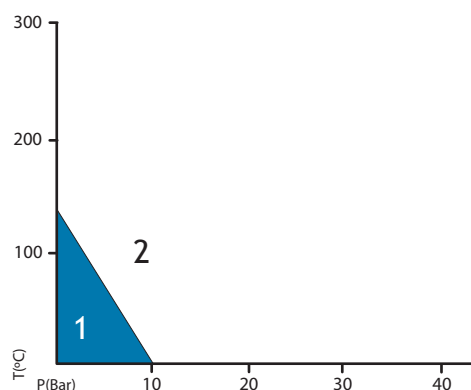
COMPOSICIÓN:


Material para juntas basado en celulosa, impregnado de gelatina plastificada. Material económico con excelente resistencia a combustibles y aceites, por lo que su principal mercado es el de automoción. Este material debe protegerse de cambios bruscos de temperatura y humedad para evitar cambios dimensionales.

DATOS TÉCNICOS

Formato de la plancha. Otros bajo demanda	Rollos de 1 m. de ancho	
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.25; 0.4; 0.8; 1.0; 1.2; 1.6; 2.0; 2.4; 3.2; 4.8	
Densidad (+/-10%)	0.8 g/cm ³	
Compresibilidad 70 Kg/cm ³	25% - 40%	
Recuperación	>40%	
Resistencia a la tracción transversal	>12 MPa	
Incrementos después de inmersión 22 HR, 21°C - 30 °C en:	PESO	ESPESOR
ASTM oil N° 3	15%	5%
ASTM fuel B	15%	5%
Agua destilada	90%	30%

* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.


DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA

EXPLICACIÓN DEL DIAGRAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

www.perezyperes.es

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.