

Resistencia Química

La siguiente tabla indica el efecto producido por productos químicos específicos en las juntas de expansión. Debe interpretarse como información a título orientativo, y en ningún caso como compromiso de garantía por parte del Grupo Trelleborg.

Para más información, rogamos se pongan en contacto con la oficina de ventas más cercana.

Código de clasificación A Excelente B Bueno C Apropriado en ocasiones X Inapropiado – Por favor, consulten	Forro interior de la junta de expansión									
	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTEF
Compuesto químico	Epicloridrina	Caucho natural	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hypalon	Butilo	SBR	Viton	Teflón
Aceite hidráulico (petróleo)	A	X	B	A	X	B	X	X	A	A
Aceite de linaza	A	X	B	A	B	B	A	X	A	A
Aceite de oliva	A	X	C	A	C	C	C	X	A	A
Aceites de petróleo con alto contenido aromático	B	X	X	B	X	X	X	X	A	A
Aceites de petróleo con bajo contenido aromático	A	X	C	A	X	B	X	X	A	A
Aceite de resina	–	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Aceite lubricación	A	X	C	A	X	X	X	X	A	A
Aceite para transformadores	–	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Aceite para transformadores de base mineral	–	X	B	A	X	C	X	X	A	A
Aceites vegetales	A	X	C	A	X	B	X	X	A	A
Acetaldehido D	–	X	X	X	B	C	B	X	A	A
Acetato	–	C	X	X	A	C	A	X	X	A
Acetato de butilo	X	X	X	X	B	C	X	X	X	A
Acetato de etilo	–	X	X	X	B	X	B	X	X	A
Acetileno	–	B	B	A	A	B	A	B	A	A
Acetona	X	B	C	X	A	C	A	C	X	A
Acido Acético 5%	B	B	A	B	A	A	A	B	A	A
10%	B	B	B	B	A	B	A	B	A	A
20%	B	B	B	B	A	B	B	B	B	A
30%	B	B	B	B	A	B	B	B	B	A
50%	B	B	C	C	A	B	B	C	C	A
glacial 99,5%	X	B	X	C	B	C	B	C	X	A
Acido acético anhidro	X	C	C	X	A	C	A	C	X	A
Acido arsénico	–	B	B	B	A	A	A	B	A	A
Acido bromhídrico, max 40º C	–	–	–	C	A	A	B	–	B	A
Acido clorhídrico 37%	–	–	–	X	A	A	–	–	–	A
Acido clorhídrico, 37%, 70º C	–	X	X	X	X	C	X	X	X	A
Acido clorhídrico diluido	–	–	–	C	A	A	B	–	A	A
Acido clorosulfónico	–	X	X	X	X	X	X	X	C	A
Acido crómico	–	X	X	X	C	B	C	X	A	A
Acido hidrofluorsilícico, 40ºC	–	A	B	B	A	A	A	B	A	A
Acido fluorhídrico 50%, 40ºC	–	C	C	X	B	B	B	C	A	A
Acido fluorsilícico	–	B	B	B	B	A	B	B	A	A
Acido fórmico	B	B	B	X	A	B	A	A	X	A
Acido fosfórico45%, 40ºC	–	C	B	C	A	B	B	C	A	A
85%, 40ºC	–	C	C	X	B	B	B	C	A	A
Acido láctico	–	B	A	A	A	A	B	B	A	A
Acido nítrico20%, 40ºC	X	X	C	X	A	A	A	X	A	A
20%, 50ºC	X	X	X	X	B	A	B	X	A	A
	Epicloridrina	Caucho natural	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hypalon	Butilo	SBR	Viton	Teflón

Resistencia Química

Juntas de expansión Trelleborg

Código de clasificación A Excelente B Bueno C Apropriado en ocasiones X Inapropiado – Por favor, consulten	Forro interior de la junta de expansión									
	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTFE
Compuesto químico	Epicloridrina	Caucho natural	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hypalon	Butilo	SBR	Viton	Teflón
Acido nítrico 40%, 50°C	X	X	X	X	C	A	C	X	A	A
50%, 50°C	X	X	X	X	X	B	X	X	A	A
60%, 20°C	X	X	X	X	X	C	X	X	A	A
70%, 20°C	X	X	X	X	X	C	X	X	A	A
Acido nítrico fumante	X	X	X	X	X	X	X	X	C	A
Acido oleico	A	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Acido oxalico	–	C	C	C	A	B	A	B	B	A
Acido palmítico	B	B	B	A	B	C	B	B	A	A
Acido salicílico	–	A	C	B	A	A	A	B	A	A
Acido sulfúrico < 60%	B	C	C	X	B	B	B	X	A	A
60%, 50°C	X	C	X	X	B	B	B	X	A	A
75%, 50°C	X	X	X	X	B	B	B	X	A	A
80%, 50°C	X	X	X	X	C	B	C	X	A	A
96%, 50°C	X	X	X	X	C	C	X	X	A	A
Acido sulfúrico fumante	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A
Acido sulfuroso	–	C	C	C	A	A	B	C	A	A
Agua destilada	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A
Agua fría	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Agua fría, destilada 100 °C	–	C	C	B	A	B	B	C	A	A
Agua residual	–	B	B	A	B	A	B	B	A	A
Agua salada	–	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohol metílico	B	A	A	B	A	A	A	A	X	–
Amonio líquido	–	B	A	B	A	B	A	B	X	A
Anilina	X	B	B	C	B	B	B	B	B	A
Aniline	X	X	X	X	B	X	B	X	B	A
Argón	–	X	X	C	A	X	B	X	A	A
Azufre derretido	–	X	X	X	B	B	C	X	A	A
Benceno (benzol)	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Brandy	–	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Brea 40° C	–	X	C	B	X	C	X	X	A	A
Bromo líquido	–	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Butano	A	X	A	A	X	B	X	X	A	A
Butanol (alcohol butílico)	–	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cerveza	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de azufre	–	X	X	X	X	C	X	X	A	A
Cloruro de etilo	B	B	X	B	A	C	A	B	A	A
Cloruro de metileno	–	X	X	X	X	X	X	X	B	A
Cloruro metílico	–	X	X	X	C	X	C	X	A	A
Detergente	A	B	B	A	A	A	A	B	A	A
	Epicloridrina	Caucho natural	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hypalon	Butilo	SBR	Viton	Teflón

Se considera temperatura ambiente, salvo que se especifique lo contrario. Para otras temperaturas, por favor pónganse en contacto con nosotros.

Resistencia Química – Juntas de expansion Trelleborg

Código de clasificación A Excelente B Bueno C Apropiado en ocasiones X Inapropiado – Por favor, consulten	Forro interior de la junta de expansión									
	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTFE
Compuesto químico	Epicloridrina	Caucho natural	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hypalon	Butilo	SBR	Viton	Teflón
Dióxido de azufre, gas seco	-	C	X	X	A	X	B	C	A	A
Etano	-	X	B	A	X	B	X	X	A	A
Etanol (alcohol etílico)	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A
Ethylene glycol	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Eter de petróleo	B	X	B	B	X	X	X	X	A	A
Eter, éter etílico	-	X	X	C	X	X	C	X	X	A
Etileno	-	X	X	X	C	X	C	X	B	A
Etilo glicol (Cellosolve)	-	X	X	C	B	C	B	X	C	A
Estireno 40° C	-	X	X	X	X	X	X	X	B	A
Fenol	-	X	X	X	C	C	B	X	A	A
Formaldehído	B	B	B	B	A	A	A	B	A	A
Fueloil	A	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Furano	-	X	X	X	X	X	X	X	C	A
Furfural	X	X	X	X	B	C	B	X	X	A
Gas amoníaco caliente	-	X	B	X	B	B	B	X	X	A
Gas amoníaco frío	-	A	A	A	A	A	A	A	X	A
Gas clorhídrico, húmedo, 40°C	B	X	X	X	C	C	X	X	C	A
Gas clorhídrico, seco, 40° C	B	X	X	X	C	C	X	X	A	A
Gas LP	A	X	B	A	X	X	X	X	A	A
Gas natural	A	C	A	A	X	A	X	C	A	A
Gas nitroso	A	X	X	X	C	X	X	X	X	B
Gasolina 100 oct	C	-	X	C	X	X	X	X	A	A
65 oct	B	X	X	B	X	C	X	X	A	A
Gasoil	-	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Glicerina	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glucosa	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Grasas animales	A	X	B	A	B	B	B	X	A	A
Hidrógeno	-	B	A	A	A	A	A	B	A	A
Hidróxido de amoníaco	B	B	B	C	A	A	A	B	B	A
Hipoclorito de calcio	B	C	X	C	A	A	B	X	A	A
Hipoclorito sódico < 10 gr/l	B	C	B	C	A	A	B	C	A	A
Hipoclorito sódico > 10 gr/l	B	X	X	X	B	B	C	X	A	A
Leche	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Licor negro	-	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Licor verde, licor blanco	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
	Epicloridrina	Caucho natural	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hypalon	Butilo	SBR	Viton	Teflón

Código de clasificación A Excelente B Bueno C Apropiado en ocasiones X Inapropiado – Por favor, consulten	Forro interior de la junta de expansión									
	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTFE
Compuesto químico	Epicloridrina	Caucho natural	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hypalon	Butilo	SBR	Viton	Teflón
Liquid manure	-	-	-	A	A	A	-	-	-	A
LP gas, propano	A	X	C	A	X	C	X	X	A	A
MEK Metil etil cetona	X	X	X	X	A	X	B	X	X	B
Metil isobutil cetona	X	X	X	X	B	X	C	X	X	A
Metil isopropil cetona	-	X	X	X	C	X	C	X	X	A
Nitrobenzeno	X	X	X	B	X	B	X	B	A	
Nitrógeno	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Oxígeno	B	C	B	C	A	B	A	X	A	A
Ozono	A	X	C	X	B	B	C	X	A	A
Parafina de queroseno	-	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Percloroetileno	B	X	X	C	X	X	X	X	A	A
Peróxido de hidrogeno, 3%, 40°C	-	B	B	B	A	A	A	B	A	A
30%, 20°C	-	C	C	C	B	A	B	C	A	A
90%, 20°C	-	C	C	C	-	-	-	-	B	A
Plating sol. W/o chromium	-	X	X	X	A	C	C	X	A	A
Potasa cáustica	-	B	B	C	B	A	A	B	C	A
Propanol, alcohol propilico	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Rapeded oil	A	X	X	X	A	C	A	X	A	A
Sales férricas, no oxidantes	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfuro de hidrógeno, húmedo, 40° C	B	X	C	X	B	C	B	X	X	A
Sulfuro de hidrógeno, húmedo, 20° C	B	X	A	C	A	A	A	X	X	A
Sulfuro de hidrógeno, seco, 20° C	-	A	A	A	A	A	A	A	X	A
Solución de cloro 0,1 gr./l	-	-	-	A	A	A	-	-	A	A
Solución de cloro 0,1 - 1 gr./l	-	-	-	A	A	A	-	-	A	A
Solución de cloro 1-10 gr./l 40°	-	-	-	B	B	B	-	-	-	-
Solución de cloro > 10 gr./l 40°	-	-	-	C	C	C	-	-	-	-
Soluciones de azúcar	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Soluciones de sal no oxidantes	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sosa cáustica	-	A	B	C	A	B	A	B	B	A
Terpentine	-	X	X	A	X	X	X	X	A	A
Tricloretileno 40 ° C	-	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Trióxido de azufre, gas seco	-	X	X	X	B	X	C	X	A	A
Tolueno	X	X	X	C	X	X	X	X	A	A
Whisky, vino	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Xileno	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A
	Epicloridrina	Caucho natural	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hypalon	Butilo	SBR	Viton	Teflón

Se considera temperatura ambiente, salvo que se especifique lo contrario. Para otras temperaturas, por favor pónganse en contacto con nosotros.



Trelleborg IESA, s.a., c/San Vicente, 25 - E01440 Izarra (Alava) - España.
Tfno: +34 945 437 090. Fax: +34 945 437 050. Email: iesa@trelleborg.com. Internet: www.teguflex.com
E-mail: expansion.joints@trelleborg.com Internet: www.trelleborg.com/iesa

Distribuidor: